(51) Int. C12. G 10 K 9/12 **10**日本分類 101 C 33

19日本国特許庁

①美用新案出願公告

昭51-22612

実用新案公報

昭和51年(1976)6月11日

庁内整理番号 7328 - 54 (全3頁)

1

図電気式ホーン

②実 昭44-87446

22出 願 昭44(1969)9月13日

者 小坂泰啓 72)考 案

刈谷市大字野田字場割1の3野田

寮

人 日本電装株式会社 勿出 願 刈谷市昭和町1の1

図面の簡単な説明

第1図、第2図、第3図はそれぞれ従来の電気 式ホーンの内部断面図、第4図、第5図および第 6 図はそれぞれ本案になる電気式ホーンの主要部 となるバンドの各実施例を示す斜視図でコンデン 15 サー、抵抗器等を固定するためのものであり、第 7 図および第8図は第4図および第5図に示すべ ・シドによつてコンデンサー、抵抗器等をホーン本 体に組込んだ本案電気式ホーンの斜視図で、図中 同一符号は同一または均等部分を示す。

考案の詳細な説明

本案は電気式ホーンに於て接点消弧回路に使用 するコンデンサー、抵抗器等のホーン内部本体へ の取付装置の改良に関するものである。

電気式ホーンはその構造上機械的接点を用いて 25 おり、ホーンの作動中に於ては電磁コイルの自己 誘導作用により接点間に多量なるアークを発生す る。このアークはホーンの耐久性、音色等に支障 を来たすので、一般にコンデンサーや抵抗器を接 点あるいは電磁コイルに電気回路的に並列に接続30により、ばね作用をバンド自身の固定にも供し、 して消弧回路を形成し、前記アークの発生を防止 している。従つて、このコンデンサーや抵抗器は ホーン内部本体のどこかに取付けねばならず、こ の場合ホーンは作動時に相当の振動を発生するの で、この振動に対して簡単に動いたり外れたりし 35 ないようにする必要がある。

このような観点から、従来は第1図、第2図お よび第3図に示すようなコンデンサーや抵抗器の

·取付方法を採用している。まず第1図に於て、1 は渦巻状トランペツト、2は振動板、3は電磁石 の磁気鉄心を兼ね備えている鉄製容器、4は電磁 コイル、5は電磁石の磁気回路を形成するコアー 5 である。更に、コンデンサー6をパンド7で巻き 締めてピス8、スプリングワツシャー9により容 器3の内面に固定している。又、第2図において は、このパンド7を最初からコンデンサーの外周 に溶接で取付けておき、バンド7をコンデンサ6

10 に巻く手間をはぶいたものであり、バンド7はピ ス8により容器3に固定してある。また、第3図 のような抵抗6′の場合には、該抵抗6′の中空 になつた部分にピス8を通して容器3にオジ止め したものである。 この様な、従来の方法ではいずれにしてもコン

デンサー6又は抵抗器6′をホーン本体に組付け る場合にパンドフを必ずビス締めせねばならず、 組付工数が多くなり、しかもホーン本体側にはあ らかじめネジ孔加工しなくてはならず、これらの 20 加工費および組付工数が大で、コストアツブはま ぬがれない。又、ビス締めの代りにリベツト鉸め も考えられるが、いずれにしても加工工数、孔あ け加工が必要であり、これまたコスト的な不利は さけられない。

本案は以上のような欠点を解消するため、コン デンサー、抵抗器等をホーン本体に固定するため のばね作用を有するバンドを容器に取付固定する に際して、パンドの一方を容器内部の一部分に嵌 め込んで固定し、かつ他方に素子を挾持すること 従来必要とされていたビスを廃止、製造コストを 低減し、前記コンデンサ等の脱落が生じることの ない信頼性の優れた電気式ホーンを提供すること を目的とするものである。

以下本案を図に示す実施例について説明する。 第7図において、3は第1~第3図に示すものと 同様な容器で、3 a は外周部である。5 は第1~ 第3図に示すものと同様電磁石の磁気回路を形成

2

する板状コアーである。6は消弧回路用のコンデ ンサー(又は抵抗器)、7は該コンデンサー6を 容器3の内面に固定するためのパンドで、第4図 に示すごとく線状のばね材料により形成してあり、 7 aはコアー5と容器3との隙間に挿入されてバ 5 ンド7をホーン本体に固定する固定部、7 b はコ ンデンサー6を容器3の内面に押し付ける押圧部、 7 cはばね作用をきかせるためのばね部で、これ らの部分によりパンド7が構成してある。

上記構成において本案の組付を説明すると、ま 10 ず、パンド7の固定部7aをコアー5と容器3と の隙間に挿入する。次にバンド7の押圧部7 bを 上方に引つ張り上げておき(ばね作用がある)コ ンデンサー6を横から挿入し、押圧部7bを下へ 降ろせばばね作用により該押圧部7 b がコンデン 15 サー6を容器3の内面に押し付け固定することが でき、組付作業は終了する。この時コンデンサー 6(又は抵抗器)の反バンド側外周部が容器3の 外周部3 a に押し当てられるようにバンド7の長 さを決めておけばコンデンサー6が容器3の外周20 部3 aとパンド7とにより挾持されてより効果的 に固定される。

次に第8図において本案の他の実施例を説明す ると、コアー5に第5図に示すバンド7′の固定 部7a挿入用の孔5a,5bが設けてあり、この25しており、前記パンド自身のばね作用によつて、 組付順序はコアー5の孔5 a , 5 bにパンド7′ の固定部7分を挿入した後、リベット10により コアー5を容器3に固定し、次にパンド7′の押 圧部76を引き上げてコンデンサ6を横から挿入 するものであり、第7図のものと同様バンド7の 30 ばね作用によりコンデンサー6は容器3の内面に 押し付け固定される。

4.

また、第6図に示すパンド7″は板状のばね材 料より形成してありホー事に組込めば第4図およ び第5図に示すものと同様の作用効果が得られる ことはいうまでもない。

以上述べたように本案ホーンにおいては、パン ドにばね作用を持たせ、該バンドの一方を容器内 部の一部分に嵌め込み、前記パンドの他方により 該バンドのばね作用を利用してコンデンサー、抵 抗器等の消弧回路素子を前記容器の内面に押し付 け固定しているから、ばね作用を巧みに利用して 電気式ホーン特有の振動に耐えるバンドの固定構 造、ひいては消弧回路素子の固定構造を得ること ができ、かつ、従来のホーンに比しビスあるいは リベット等が不要となつて部品点数が減少し、し かもビス等の不要によりホーン本体のねじ孔加工 が不要となつて加工工数が減少し、組付作業が簡 単で安価な電気式ホーンを提供することができる という優れた効果がある。

団実用新案登録請求の範囲

コンデンサー、抵抗器等の消弧回路素子をばね 作用を有するバンドを用いて容器内部に固定する 電気式ホーンにおいて、前記パンドは一方が前記 容器内部の一部分に嵌め込まれると共に、他方で 前記容器の内面との間に前記消弧回路素子を挾持 前記パンドおよび前記消弧回路素子を前記容器に 押圧固定したことを特徴とする電気式ホーン。

69引用文献-

公 昭28-11328 実















